

# SPLT-40M

## Self-Purging Liquid Trap

### Instrucciones

#### Introducción

SPLT-40M (el Producto) es un filtro de líquidos de purga automática que ayuda a proteger el sistema frente a contaminantes líquidos que puedan estar presentes en el dispositivo a prueba (DAP). El Producto incluye un filtro interno reemplazable y una válvula de purga que se acciona eléctricamente. La presión de funcionamiento máxima del Producto es de 44 MPa (6400 psi).

También está disponible el Sistema de Prevención de Contaminación (CPS-40M-HC40) para las aplicaciones que requieran una protección más rigurosa frente a la contaminación.

#### Contacto con Fluke Calibration

Para ponerse en contacto con Fluke Calibration, llame a uno de los siguientes números de teléfono:

- Asistencia técnica en EE. UU.: 1-877-355-3225
- Calibración y reparación en EE. UU.: 1-877-355-3225
- Canadá: 1-800-36-FLUKE (1-800-363-5853)
- Europa: +31-40-2675-200
- Japón: +81-3-6714-3114
- Singapur: +65-6799-5566
- China: +86-400-810-3435
- Brasil: +55-11-3759-7600
- Desde cualquier otro país: +1-425-446-6110

Para ver información sobre el producto y descargar los últimos suplementos de los manuales, visite el sitio web de Fluke Calibration en [www.flukecal.com](http://www.flukecal.com).

Para registrar su producto, visite <http://flukecal.com/register-product>.

PN 5007295

July 2018 (Spanish)

© 2018 Fluke Corporation. All rights reserved.

All product names are trademarks of their respective companies. Specifications subject to change without notice.

Fluke Corporation  
P.O. Box 9090  
Everett, WA 98206-9090  
U.S.A.

Fluke Europe B.V.  
P.O. Box 1186  
5602 BD Eindhoven  
The Netherlands

ООО «Флюк СИАЙЭС»  
125167, г. Москва,  
Ленинградский проспект дом 37,  
корпус 9, подъезд 4, 1 этаж

## Información sobre seguridad

Una **Advertencia** identifica condiciones y procedimientos que son peligrosos para el usuario. Una **Precaución** identifica condiciones y procedimientos que pueden causar daños en el Producto o en el equipo que se prueba.

### Advertencia



Para evitar lesiones:

- Lea toda la información sobre seguridad antes de usar el Producto.
- Lleve protección ocular.
- Utilice el Producto siguiendo estrictamente las especificaciones; de lo contrario, la protección que ofrece el Producto puede resultar ineficaz.
- Lea atentamente todas las instrucciones.
- No utilice el Producto si no funciona correctamente.
- No utilice el Producto si se ha modificado o si está dañado.
- Desactive el Producto si está dañado.
- No intente utilizar el Producto por encima de su presión nominal.
- Utilice el Producto con precaución. No deje caer el producto ni lo golpee con objetos afilados.
- Observe las instrucciones de limpieza y descontaminación del presente manual. No utilice disolventes ni agentes limpiadores no autorizados en el Producto.
- Asegúrese de que el sistema esté despresurizado antes de desmontarlo.
- Asegúrese de que el filtro se haya montado correctamente antes de volver a aplicar presión.

## Símbolos

Los símbolos que se muestran en la tabla 1 se encuentran en estas instrucciones o en el Producto.

Tabla 1. Símbolos

Símbolo	Definición
	ADVERTENCIA, PELIGRO.
	Cumple la normativa de la Unión Europea.

## Instalación y funcionamiento

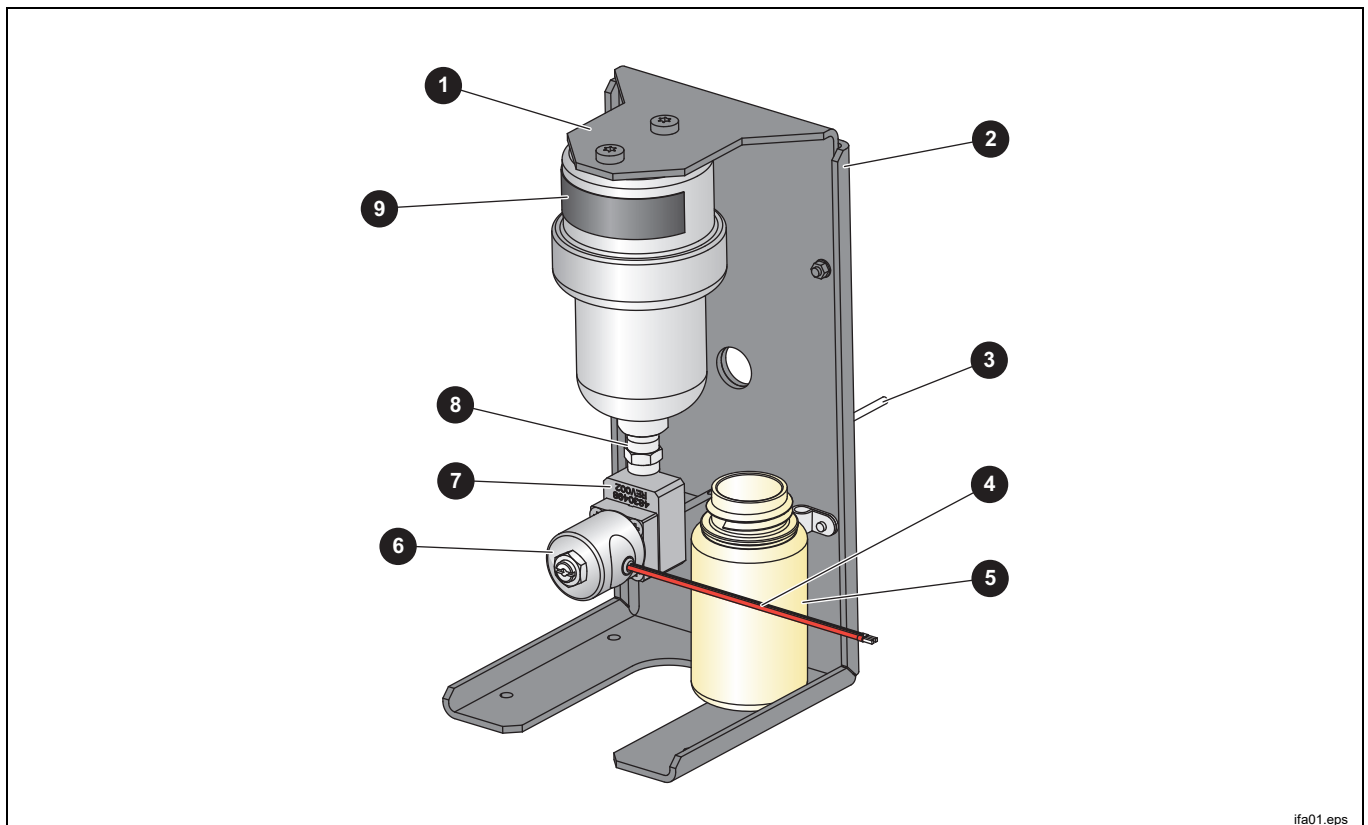
El SPLT-40M protege el controlador de presión al actuar como colector de gravedad y filtro en línea entre el DAP y el controlador. El Producto debe utilizarse en posición vertical (la válvula debe estar en la parte inferior y las conexiones de presión, en la superior). En condiciones normales de funcionamiento, el colector se purga cuando el controlador se ventila a la atmósfera. Esto ocurre aproximadamente a 170 kPa (25 psi). Fluke Calibration recomienda que el Producto se instale por debajo del controlador de presión para evitar que el líquido pueda volver al controlador si el Producto no está correctamente ventilado.

El Producto se suministra montado sobre un soporte. El soporte se puede extraer y girar para montar el Producto debajo de una mesa, o bien retirarse por completo para montar el Producto en la pared. El Producto incluye un tubo de plástico de 15 cm (6 pulgadas) de largo y 3 mm (1/8 de pulgada) de diámetro conectado al colector de la válvula.

1. Antes de poner en funcionamiento el Producto, conecte el otro extremo del tubo de plástico de 3 mm (1/8 de pulgada) en la botella de residuos incluida. Utilice un tubo más largo u otra botella de residuos en caso necesario. Coloque la botella de residuos de tal manera que pueda ver que se ha llenado, y proceder así a su vaciado.
2. La etiqueta de la carcasa del filtro identifica los puertos del filtro. Conecte el puerto de salida con el puerto de prueba del controlador mediante los tubos y racores adecuados. Asegúrese de utilizar cinta de PTFE en el racor NPT del puerto de salida.
3. Conecte el cable del controlador externo del Producto, que está conectado a la válvula solenoide, a las conexiones DRV1 de la parte posterior del controlador.
4. Utilice el panel frontal del controlador y pulse **Configurar > Configuración de Instrumento > Válvulas Externas** y asegúrese de que la opción **SPLT** esté en **Instalado**.

El Producto se muestra en la tabla 2.

**Tabla 2. SPLT-40M**



ifa01.eps

N.º	Descripción	N.º	Descripción
1	Soporte de montaje del filtro	6	Válvula solenoide
2	Soporte de pie	7	Colector de la válvula (racor de conexión a presión del tubo de 3 mm [1/8 de pulgada] en la parte posterior)
3	Tubo de plástico de 1/8 de pulgada	8	Racor NPT
4	Cable (rojo)	9	Carcasa del filtro
5	Botella de residuos		

Para utilizar el Producto, seleccione un manguito o racor adecuado para conectar el DAP al puerto de entrada del Producto. Utilice cinta de PTFE en el racor NPT del puerto de entrada.

## **Mantenimiento**

El Producto actúa de filtro entre el DAP y el controlador. Si se observan contaminantes (partículas o sustancias aceitosas) en la botella de residuos, debería inspeccionarse el filtro. Cuando el elemento del filtro coalescente se ensucia o satura, puede limitar el flujo, lo que podría afectar a la lectura de la presión. La frecuencia de las inspecciones varía en función del estado de los dispositivos a prueba (DAP) calibrados. Con el paso del tiempo dispondrá de la experiencia necesaria para determinar el intervalo de inspección rutinaria más apropiado, o si el filtro debe ser inspeccionado cuando el recipiente de residuos esté lleno.

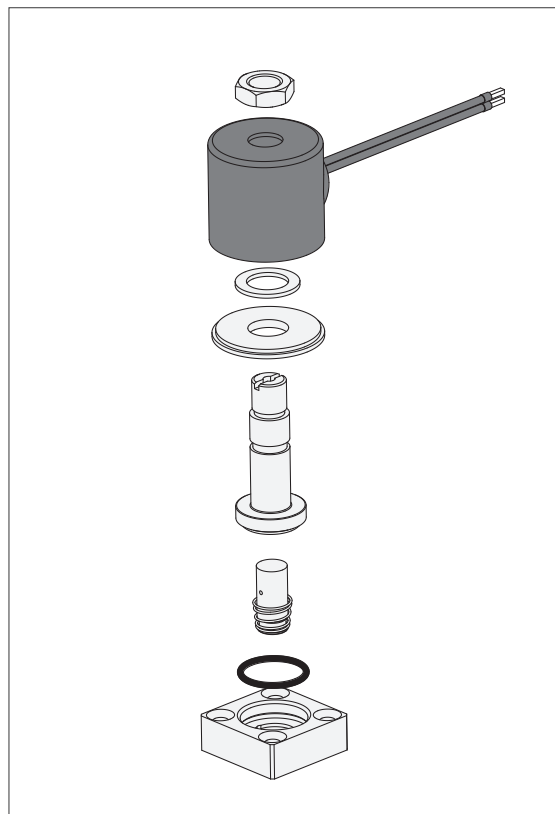
Para sustituir el elemento filtrante:

1. Elimine completamente la presión del sistema.
2. Desconecte el conector en línea que se encuentra junto a la válvula.
3. Desatornille la carcasa inferior del elemento filtrante.

El filtro coalescente está sujeto por una tuerca redonda y estriada que se encuentra debajo de dicho filtro.

Para inspeccionar la válvula:

1. Desmonte la válvula (consulte la figura 2).
2. Inspeccione la válvula, prestando atención a la superficie de sellado del émbolo y la base.



**Figura 2. Válvula 40M, vista despiezada**

iff004.eps

## Piezas de repuesto

Las piezas de repuesto aparecen en la tabla 3.

**Tabla 3. Piezas de repuesto**

N.º de pieza/modelo	Descripción
3136996	Elemento del filtro coalescente desechable (se encuentra en el interior del filtro de alta presión)
4873567	Conjunto de cables en línea, del SPLT al controlador
4392813	Válvula de purga
2208136	Enchufe, de la válvula al cable en línea (no incluido con la válvula)

## Especificaciones

Conexiones de presión .....	NPT F de 6,4 mm (¼ de pulgada)
Requisitos de alimentación .....	De 18 a 24 V para accionar la válvula, 27 W
Peso .....	4,8 kg (10,6 lb)
Dimensiones.....	27 cm de alto × 12,7 cm de ancho × 13,2 cm de profundidad (10,6 pulg × 5 pulg × 5,2 pulg)
Presión de funcionamiento máxima .....	44 MPa (6400 psi)
Capacidad operativa del filtro.....	40 cm <sup>3</sup> de volumen interior total

### GARANTÍA LIMITADA Y LIMITACIÓN DE RESPONSABILIDAD

Se garantiza que este producto de Fluke no tendrá defectos en los materiales ni en la mano de obra durante un año a partir de la fecha de adquisición. Esta garantía no incluye fusibles, baterías desechables ni daños por accidente, negligencia, mala utilización, modificación, contaminación o condiciones anómalas de funcionamiento o manipulación. Los revendedores no están autorizados para otorgar ninguna otra garantía en nombre de Fluke. Para obtener servicio de garantía, póngase en contacto con el centro de servicio autorizado por Fluke más cercano para obtener información sobre autorización de devoluciones, y envíe el producto a dicho centro de servicio con una descripción del problema.

ESTA GARANTÍA ES SU ÚNICO REMEDIO. NO SE CONCEDE NINGUNA OTRA GARANTÍA, EXPRESA O IMPLÍCITA, TAL COMO DE IDONEIDAD PARA UN PROPÓSITO DETERMINADO. FLUKE NO SE RESPONSABILIZA DE PÉRDIDAS NI DAÑOS ESPECIALES, MEDIATOS, INCIDENTALES O INDIRECTOS, EMERGENTES DE CUALQUIER CAUSA O TEORÍA. Dado que algunos países o estados no permiten la exclusión o limitación de una garantía implícita, ni de daños incidentales o indirectos, es posible que las limitaciones de esta garantía no sean de aplicación a todos los compradores.